

## BRUŠENI I POLIRANI BETONSKI PODOVI

Izuzetna otpornost na habanje i protuprašnost  
 Monolitni i kontinuirani podovi bez dilatacija  
 Visok sjaj i estetski superioran izgled

HOTELSKI KOMPLEKSI  
 JAVNE GARAŽE  
 PRODAJNI PROSTORI  
 PROIZVODNI POGONI  
 VANJSKE POVRŠINE



Brušenje i poliranje betonskih podova svjetski je trend u završnoj obradi horizontalnih i vertikalnih betonskih površina. Brusiti i polirati mogu se svi betoni, a za optimalne rezultate poželjno je da je beton u klasi C30/37 ili više. Osim izvedbe novih podova, brušenjem se mogu revitalizirati ili sanirati i postojeći betonski podovi, uključivo uklanjanje degradiranih podnih obloga i premaza. Brušenjem i poliranjem betona postižu se bitna poboljšanja u estetskom pogledu, protuprašnost, otpornost na habanje, geometrijska rektifikacija i trajnost. Tokom brušenja i poliranja, površina betona kemijski se tretira silikatnim otopinama koje u reakciji sa podlogom dodatno progušćuju beton u zoni neposredno uz površinu, vrše hidrofobiranje, te osiguravaju i od 30% više reflektirane svjetlosti.



Nakon brušenja, kod završne obrade poliranjem razlikujemo tri stupnja kvalitete:

- Polusjano - od stupnja poliranja 400
- Sjajno - do stupnja poliranja 800
- Reflektirajuće - do stupnja poliranja 1800

Kod završne obrade poliranjem, obavezna je dodatna površinska impregnacija na bazi aktivnih polimera.

Osim poliranja i brušenja postojećih betonskih površina, trgovačko društvo Vendor Ekspert d.o.o. nudi i izvedbu tankoslojnih betonskih podova u debljini 10-30mm, na bazi bijelog pigmentiranog cementa oplemenjenog sa agregatom od toniranog stakla ili visoko kvalitetnog prirodnog agregata poput mramora ili eruptivnog agregata. Ovi podovi u skladu su sa zahtjevima norme HRN EN 13813.

Kod brušenja razlikujemo nekoliko stupnjeva prema dubini zahvata:

- Agregat nije eksponiran, samo uklanjanje skrementne skramice
- Pijesak i sitni agregat (0-4mm) djelomično eksponiran
- Krupna frakcija ( $\geq 4\text{mm}$ ) eksponirana 1/5 - 1/4 svoga presjeka

U zavisnosti od dubine zahvata broj prolaza brusilicom kreće se u rasponu od 1 - 6 puta.

Slika gore: brušenje poda

## SUB VISION d.o.o

društvo sa ograničenom odgovornošću za građenje i usluge

e-mail: [info@subvision.hr](mailto:info@subvision.hr)

Adresa: HR-10000 Zagreb; Naserov trg 1; HRVATSKA  
 OIB: HR47643997420; tel: 00385 1 2049 774; fax: 00385 1 2049 774  
 Splitska banka - Swift: SOGEHR22; IBAN: HR4223300031100375192



## BRUŠENI I POLIRANI BETONSKI PODOVI

Izuzetna otpornost na habanje i protuprašnost  
 Monolitni i kontinuirani podovi bez dilatacija  
 Visok sjaj i estetski superioran izgled

Podovi od brušenog i poliranog betona ekološki su prihvatljivi, nema naknadne emisije štetnih tvari (VOC), a materijali koji se upotrebljavaju u kemijskom tretmanu su ekološki prihvatljivi i neškodljivi.



U proizvodnim pogonima i skladištima, podovi od brušenog poliranog betona ekonomično su i trajno rješenje, te su lagani za održavanje. Posebno se odlikuju postojanošću na intenzivna mehanička i toplinska opterećenja, negorivi su i ekološki prihvatljivi. Protukliznost podova od brušenog betona postiže se odgovarajućim stupnjem brušenja i završnim kemijskim ili mehaničkim tretmanom (četkanje, pjeskarenje, ....) .



gore: obrada i brušenje poda uz spoj sa zidom

